# Informazioni Prodotto
Compositi

# Resina EP 501 Indurente H 501

## CARATTERISTICHE

- Elevata resistenza alla temperatura
- Ottima stabilità dimensionale

## COMPOSIZIONE

- Parte A: resina epossidica EP501
- Parte B: indurente H501

Sistema epossidico bicomponente caratterizzato da ottime proprietà meccaniche ed elevata resistenza alla temperatura. Utilizzato per impregnazione di fibre sintetiche nella stratificazione manuale o in abbinamento a inerti minerali o metallici per colata, nella realizzazione di stampi e nella produzione di articoli stampati con tecnologia RTM.

## APPLICAZIONI

- Stampi termoresistenti per stratificazione o colata; articoli tecnici, sportivi e industriali mediante stampaggio RTM.

## PROPRIETA' TIPICHE

Autori di specifiche: questi valori non sono destinati alla preparazione delle specifiche. Si prega di contattare il rappresentante di vendita locale prima di scrivere le specifiche su questo prodotto.

| Proprietà | Unità | Valore |
|---|---|---|
| Aspetto Parte A/Parte B | Visivo | Liquido |
| Colore Parte A/Parte B | Visivo | Paglierino / Bordeaux |
| Densità a 23°C Parte A/Parte B | $g/cm^3$ | 1.14 / 0.98 |
| Viscosità a 23°C Parte A/Parte B | mPa.s | 1750 / 120 |
| Rapporto miscelazione Parte A/Parte B | pbw | 100 : 25 |
| Densità a 23°C Miscela | $g/cm^3$ | 1.10 |
| Viscosità a 23°C Miscela | mPa.s | 600 |
| Gel time (150g a 23°C) | min | 60 |
| Sformatura 3mm a 23°C | ore | 8 |
| Sformatura 3mm a 60°C | ore | 1 |
| Picco esotermico (150g) | °C | 232 |
| Durezza | Shore D | 84 |
| Modulo a flessione | MPa | 2530 |
| Sforzo a flessione | MPa | 98.1 |
| Sforzo a trazione | Mpa | 55.8 |
| Deformazione a rottura | % | 8.6 |
| Modulo a compressione | MPa | 1270 |
| Sforzo a compressione | MPa | 32.9 |
| Ritiro lineare [500x50x10mm] | % | 0.06 |
| Tg | °C | 99 |

## IMPOSTAZIONI

Verificare e, se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Le resine epossidiche hanno tendenza a cristallizzare a temperature inferiori a 25°C. In presenza di cristallizzazione parziale o totale, riscaldare in forno a 40-60°C sino a completa fusione. Evitare surriscaldamenti locali.

## MISCELAZIONE

Pesare resina e indurente nel rapporto indicato e miscelare sino ad ottenere un composto omogeneo.

**Avvertimento!** Resine epossidiche e ammine possono generare una


RELEASE 06 data 11-2022 CHEMIX srl. Tutti i diritti riservati.

reazione fortemente esotermica, incontrollata, con decomposizione oltre i 250°C. Preparare quantità limitate di materiale e procedere all'applicazione.

## POTLIFE E GELTIME

Il Potlife o tempo di utilizzo della miscela è normalmente il tempo necessario per un aumento pari al doppio della viscosità iniziale. Sia Pot-life che Gel-time dipendono dalla massa e dalla temperatura: maggiore è massa più veloce sarà la reazione. Maggiore è la temperatura più veloce è la reazione.

## INDURIMENTO

Il sistema polimerizza a temperatura ambiente ma affinché raggiunga la stabilità ad alte temperature è raccomandato un ciclo di post curing in forno, in stampo o su conformatore.

2 ore a 60°C+
2 ore a 80°C+
2 ore a 100°C

Rampa di temperatura consigliata:
riscaldamento: 1°K/min
raffreddamento: 1°K/min.

## PRECAUZIONI DI MANIPOLAZIONE

Le informazioni per una corretta e sicura manipolazione dei prodotti sono contenute nella scheda di sicurezza. Consultare le schede di sicurezza prima dell'uso per una completa informazione sui e rischi per la salute e l'ambiente e per i dispositivi di protezione idonei da adottare. Condividere le schede di sicurezza con tutto il personale coinvolto nell'utilizzo dei prodotti.

## IMBALLAGGIO

La resina EP501 viene fornita in contenitori da 20kg, 200kg. L'indurente H501 viene fornito in contenitori da 5kg, 25kg.

## DURATA - STOCCAGGIO

Conservare nei contenitori originali, non aperti ad una temperatura compresa tra +15°C e +35°C. Le resine epossidiche hanno una pronunciata tendenza a cristallizzare a temperature inferiori a 25°C. Gli indurenti sono sensibili all'umidità: assicurarsi di chiudere i contenitori dopo l'uso. Questo materiale se conservato nelle condizioni specificate, ha una durata di conservazione di 24 mesi a partire dalla data di fabbricazione.

## LIMITAZIONI

Questo prodotto non è né testato né rappresentato come adatto per il contatto con gli alimenti, il contatto con la pelle o usi medici.

## GARANZIA LIMITATA

Le informazioni contenute nel presente documento sono offerte in buona fede sulla base della ricerca Chemix e si ritiene siano accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e i metodi di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, queste informazioni non devono essere utilizzate come sostituto dei test che i clienti devono prima eseguire per garantire che i prodotti Chemix siano pienamente soddisfacenti per le loro applicazioni specifiche. La garanzia è applicabile esclusivamente ai valori riportati nelle Specifiche di Vendita del prodotto. L'unico ed esclusivo risarcimento per prodotti con valori che risultino fuori Specifica è limitato alla sostituzione del prodotto o al rimborso del prezzo di acquisto.

Chemix declina qualsiasi altra garanzia esplicita o implicita riferita all'idoneità dei Prodotti in applicazioni specifiche dell'utilizzatore.

Chemix declina qualsiasi responsabilità per danni incidentali o per danni consequenziali derivanti dall'uso del Prodotto.

**www.chemix.it**

Chemix Srl Via Berlinguer 8, 21010 Golasecca (Italy). Phone +39(0)331959373 info@chemix.it


RELEASE 06 data 11-2022 CHEMIX srl. Tutti i diritti riservati.